



WIKO Klebotechnik Sp. z o.o.

42-200 Częstochowa,
ul. Marszałka Rydza Śmigłego 36/38

Tel: 0048/(34) 372 58 58

Fax: 0048/(34) 371 11 14

mail : info@wikoklebotechnik.pl

KARTA TECHNICZNA

WIKO EPOXY KIT

DREWNO

OPIS PRODUKTU

WIKO EPOXY KIT DREWNO to dwuskładnikowa masa epoksydowa w postaci kitu. Materiał jest łatwy w obróbce, poddaje się ręcznemu ugniataniu i już po kilku minutach może być nakładany. Ma szerokie spektrum zastosowań w obszarach reperacji, montażu, konstrukcji i utrzymania ruchu.

KITY EPOKSYDOWE WIKO znakomicie nadają się nie tylko do napraw, reperacji i uszczelniania, ale spełniają również funkcje łączenia, umacniania i klejenia elementów z włókna szklanego, metalu, drewna, betonu, szkła i ceramiki. **KITY EPOKSYDOWE WIKO** wykazują przyczepność do mokrych powierzchni, utwardzenie następuje nawet w przypadku stosowania pod wodą (zarówno słodką jak i słoną). Ponadto charakteryzuje je doskonała odporność na olej, benzynę, wodę i wiele chemikaliów. Znakomicie poddają się późniejszej obróbce obejmującej np. szlifowanie, wiercenie czy lakierowanie.

ZASTOSOWANIE

Możliwe zastosowanie obejmuje między innymi uszczelnianie i naprawę przecieków, otworów, pęknięć oraz dziur w zbiornikach, beczkach i kanistrach, jak również reperację zniszczonych krawędzi i porowatych miejsc. **KITY EPOKSYDOWE WIKO** mogą być również wykorzystane do uzupełnienia ubytków w uszkodzonych częściach bądź mocowania haków do ścian.

WIKO EPOXY KIT DREWNO jest specjalnie przeznaczony do materiałów z drewna miękkiego i twardego, płyt wiórowych, pilśniowych, palet transportowych, ale również do betonu i ceramiki.



WŁAŚCIWOŚCI

(Po 7 dniach utwardzania w temperaturze przy 24 °C)

Kolor	w kolorze drewna
Konsystencja / Mieszanie składników	masa w postaci kitu / podczas ugniatania rękoma
Czas otwarty	ok. 4 – 5 minut
Wstępne utwardzenie	8 – 12 minut
Odporność temperaturowa	+120 °C (krótkotrwale do +150 °C)
Minimalna szczelina	0,5 mm
Twardość Shore A	70 minut (po 1 godzinie)
Twardość Shore D	80 minut (po 6 godzinach)
Wytrzymałość na ściskanie	500 kg/cm ²
Wytrzymałość na ścinanie z rozciąganiem	5 - 10 N/mm ²

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

(po 7 dniach utwardzania w temperaturze pokojowej i po 30 dniach zanurzenia przy 24 °C)

Nafta	Bardzo dobra
Kwas solny	Zadowolająca
Rozpuszczalniki chlorowane	Bardzo dobry
Kwas siarkowy 10%	Zadowolająca
Metanol	Bardzo dobra
Toluen	Bardzo dobra
Amoniak	Bardzo dobra
Soda kaustyczna	Wyśmienita

Produkty epoksydowe nadają się szczególnie dobrze do stosowania pod wodą oraz w obecności nasyconych roztworów soli, benzyny ołowiowej, alkoholu, produktów ropopochodnych zgodnych z ASTM3 i glikolu propylenowego. Nie zaleca się stosowania klejów epoksydowych w miejscach gdzie będą długotrwale narażone na silnie skoncentrowane kwasy oraz rozpuszczalniki organiczne.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie powinny być suche, czyste i szorstkie. Z powierzchni należy usunąć farbę, rdzę i grube warstwy zanieczyszczeń, np. przy pomocy piaskowania lub innej metody mechanicznej. W przypadku powierzchni aluminiowych należy wziąć pod uwagę, że ze względu na obecność tlenków przyczepność klejów epoksydowych jest ograniczona. Warstwę tlenów należy usunąć z powierzchni metodami mechanicznymi lub chemicznymi. Powierzchnię należy zmatowić. W przypadku metali można użyć ściernicy. Metale, które były narażone na działanie słonej wody lub roztworów soli powinny zostać poddane piaskowaniu pod wysokim ciśnieniem, a następnie pozostawione na noc bez żadnej obróbki, tak by z materiału mogła zostać uwolniona sól. W razie konieczności proces piaskowania powtórzyć tak by pozbyć się wszystkich soli rozpuszczalnych. Przed każdym zastosowaniem produktu epoksydowego przeprowadzić badanie w celu określenia możliwości zanieczyszczenia chlorkiem. Maksymalna ilość soli rozpuszczalnych jaka może pozostać na powierzchni wynosi 40 cząstek na 1 milion. W przypadku pracy w chłodnych warunkach, zalecanie się wcześniejsze podgrzanie części do temperatury ok. od +38°C do +43°C. Dzięki temu wilgoć, pozostałości brudu oraz związków rozpuszczalnych wyschną, przez co masa epoksydowa uzyska maksymalną przyczepność do podłoża.

SPOSÓB UŻYCIA

Kit epoksydowy uciąć w wystarczającej ilości i ugniatać przez ok. 2 minuty. Produkt nakładać na reperowaną powierzchnię przy pomocy szpachelki. Aby wypełnić wszystkie rysy i puste miejsca oraz zagwarantować optymalną przyczepność do mokrej powierzchni niezbędna jest duża dawka produktu. Następnie zapewnić odpowiednio wiele czasu na utwardzenie materiału.

SKŁADOWANIE I PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA

Produkty epoksydowe powinny być składowane w suchym, chłodnym magazynie, jeżeli będą przechowywane przez dłuższy czas. Można przyjąć, że okres przydatności do użycia wynosi 3 lata od daty produkcji pod warunkiem, że materiał jest składowany w oryginalnym opakowaniu w temperaturze pokojowej – ok. +22°C.

OPAKOWANIE

- 56 g laska
- 114 g laska

Art.-Nr.:

ESTH.56
ESTH.114

Wszystkie wartości i zalecenia bazują na kontrolowanych testach laboratoryjnych względnie na doświadczeniach praktycznych i eksperymentach w czasie normalnych warunków pracy. WIKO Klebetechnik Sp. z o.o. nie gwarantuje tych danych i nie ponosi za nie odpowiedzialności. Z powodu wahań w czasie składowania, użycia produktu itp. WIKO Klebetechnik Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za rezultat zastosowania. Zalecamy gruntowne wypróbowanie działania produktu przed głównym zastosowaniem.